

Предисловие	3
Введение (<i>Г. Н. Сахаров</i>)	4
Глава 1. Общие вопросы проектирования режущих инструментов	9
§ 1.1. Основные принципы работы и конструктивные элементы режущих инструментов (<i>Г. Н. Сахаров</i>)	9
§ 1.2. Инструментальные материалы (<i>А. С. Киселев</i>)	26
§ 1.3. Основные понятия и определения систем автоматизированного проектирования режущего инструмента (<i>В. А. Гречишников</i>)	36
Контрольные вопросы	42
Глава 2. Инструменты общего назначения	43
§ 2.1. Резцы (<i>Ю. Л. Боровой</i>)	43
§ 2.2. Протяжки (<i>Г. Н. Сахаров</i>)	60
§ 2.3. Фрезы (<i>Ю. Л. Боровой</i>)	80
§ 2.4. Инструменты для обработки отверстий (<i>О. Б. Арбузов</i>)	101
§ 2.5. Абразивные инструменты (<i>О. Б. Арбузов</i>)	135
Контрольные вопросы	163
Глава 3. Инструменты для образования сложных поверхностей	164
§ 3.1. Инструменты для образования резьбы (<i>В. А. Гречишников</i>)	164
§ 3.2. Инструменты для обработки зубьев цилиндрических колес (<i>Г. Н. Сахаров</i>)	188
§ 3.3. Инструменты для образования зубьев конических колес (<i>Г. Н. Сахаров</i>)	245
§ 3.4. Обкатные инструменты для получения неэвольвентных профилей деталей (<i>Г. Н. Сахаров</i>)	254
§ 3.5. Дисковые инструменты для изготовления деталей с винтовой поверхностью (<i>В. А. Гречишников</i>)	274
Контрольные вопросы	285
Глава 4. Инструментальная оснастка автоматических линий, станков с ЧПУ и ГПС (<i>Ю. Л. Боровой</i>)	287
Контрольные вопросы	317
Глава 5. Условия рациональной эксплуатации и направления развития металлорежущих инструментов (<i>Г. Н. Сахаров</i>)	318
§ 5.1. Условия эксплуатации инструментов	318
§ 5.2. Направления развития теории режущих инструментов	321
§ 5.3. Основные направления совершенствования конструкций режущих инструментов	322
Контрольные вопросы	324
Список литературы	325